



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9108/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

WITEX SUPER LOCK

Powązkowska 15, 01-797 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

STALOWE DRZWI SYSTEMU WITEX SUPER LOCK

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:

29 marca 2018 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
z up.
Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką


Marek Kaproń

Warszawa, 29 marca 2013 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
1.1. Postanowienia ogólne	3
1.2. Drzwi WSL-1000PP	3
1.3. Drzwi WSL-1000	5
1.4. Drzwi WSL-1000Y	5
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	6
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	7
3.1. Materiały	7
3.2. Okucia i zamki	8
3.3. Wykonanie	8
3.4. Właściwości techniczne	8
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	10
5. OCENA ZGODNOŚCI	11
5.1. Zasady ogólne	11
5.2. Wstępne badanie typu	12
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	12
5.4. Badania gotowych wyrobów	13
5.5. Częstotliwość badań	14
5.6. Metody badań	14
5.7. Pobieranie próbek do badań	14
5.8. Ocena wyników badań	14
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	14
7. TERMIN WAŻNOŚCI	15
INFORMACJE DODATKOWE	16
RYSUNKI	19

1. PRZEDMIOT APROBATY

1.1. Postanowienia ogólne

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB są stalowe drzwi systemu WITEX SUPER LOCK, produkowane przez firmę Witex Super Lock, Powązkowska 15, 01-797 Warszawa, Polska.

Drzwi systemu WITEX SUPER LOCK są wykonywane jako:

- przeciwwłamaniowe i przeciwpożarowe WSL-1000PP,
- przeciwwłamaniowe WSL-1000,
- bez deklarowanej odporności ogniowej i na włamanie WSL-1000Y.

Wymagane właściwości techniczne drzwi systemu WITEX SUPER LOCK podano w p. 3.

1.2. Drzwi WSL-1000PP

Drzwi stalowe WSL-1000PP, zgodne z rys.1 ÷ 3, jednoskrzydłowe, pełne, lewe lub prawe, bez progu lub z progiem mają grubość 43 ÷ 48 mm, a wymiary w świetle ościeżnicy wynoszą:

- szerokość: 600 ÷ 912 mm,
- wysokość: 1600 ÷ 2010 mm,

Skrzydło drzwi jest zbudowane z ramy złożonej z kształtowników o przekrojach Z (rys. 8) i dwóch pionowych kształtowników Ω (rys. 3), wykonanych z ocynkowanej, stalowej blachy gatunku DX51D lub DX52D wg PN-EN 10346:2011 i blachy poszycia wykonanej z blachy jw. o grubości 1,0 mm. Równolegle do kształtowników Ω umieszczone jest zbrojenie antywłamaniowe składające się z trzech prętów \varnothing 5 ze stali hartowanej gatunku C45 wg PN-EN 10083-1:2008 lub drutu sprężynowego D65B wg PN-M-80057:1971. Płyta skrzydła obłożona jest z obu stron płytami MDF wg PN-EN 622-5:2007, o grubości 6 ÷ 9 mm i po obwodzie opasana kształtownikami C (rys. 8) z blachy jw., tworząc trójstonną przylgę. Wypełnienie skrzydła stanowi wełna mineralna wg PN-EN 13162:2009, o gęstości nie mniejszej niż 150 kg/m³ i grubości 28 ÷ 30 mm.

Powierzchniowo skrzydło może być wykończony fornirem naturalnym lub sztucznym, grubości nie większej niż 1,5 mm, laminatem HPL lub CPL, grubości nie większej niż 1 mm, foliami celulozowymi lub PVC, profilowanymi płytami MDF (wg PN-EN 622-1:2005 i PN-EN 622-5:2006) albo powłoką lakierową.

Wzdłuż trzech przylg - pionowych i górnej, skrzydło drzwi WSL-1000PP jest wyposażony, zgodnie z rys. 9, w uszczelkę przylgową z EPDM wg PN-EN 12365-1:2006.

W drzwiach WSL-1000PP stosowane są ościeżnice wykonane ze stalowej blachy ocynkowanej gatunku DX51D lub DX52D wg PN-EN10346:2011, o grubości $1,5 \div 1,9$ mm i o przekrojach zgodnych z rys. 7. W części dolnej ościeżnica może być wyposażona w element podprogowy wpuszczany w podłogę, zgodnie z rys. 6.

We wrębie ościeżnicy, zgodnie z rys. 9, wzdłuż krawędzi górnej i pionowych, znajdują się uszczelka przylgowa z EPDM (wg PN-EN 12365-1:2006) oraz uszczelka pęczniająca PROMA-SEAL[®]-PL firmy Promat o przekroju 2 x 20 mm, a w drzwiach z progiem, wzdłuż krawędzi dolnej, znajduje się uszczelka przylgowa z EPDM.

Ościeżnice mogą być malowane w kolorze wg katalogu RAL, laminowane lub okleinowane foliami PVC.

Drzwi WSL-1000PP są wyposażone w:

- trzy zawiasy trzpieniowe typu WSL-V10HT firmy Witex Super Lock,
- zamek rozporowy, pięcioryglowy typu WSL Lock-125 z wkładką bębnową,
- 2 zamki WSL-Side Lock firmy Witex Super Lock połączone cięgłami z zamkiem jw.,
- tarcze drzwiowe typu WSL-ALBA firmy Witex Super Lock,
- klamki typu WSL-INBAL firmy Witex Super Lock lub inne z rdzeniem stalowym,
- 3 bolce przeciwwyważeniowe,
- zamykacz wpuszczany typu C31 firmy Railor Limited.

Drzwi WSL-1000PP mogą być wyposażane w:

- dodatkowe zamki wpuszczane i/lub nawierzchniowe typu WSL-Extra Lock (z zapornicą albo bez) lub RIM-Lock firmy Witex Super Lock, Z-200 firmy Lob, ZX 100 lub ZX 1000 firmy GERDA, TASKO 3000 firmy TASKO, RM20NM lub PERSEUSZ firmy MUL-T-LOCK,
- wizjer szerokokątny typu WSL B-06-LG4 firmy Witex Super Lock lub Panorama 200 firmy Cyklop,
- zamykacz nawierzchniowy typu TS 2000, TS 3000, TS 4000 lub TS 5000 firmy GEZE, TS 73, TS 83 lub TS 93 firmy DORMA, OTS 320, OTS 530 lub OTS 730 firmy BKS, TS 11F, TS 41 lub TS 61 firmy ECO SCHULTE,
- próg drewniany albo metalowy (z felcem lub bez felca),
- zamknięcia awaryjne wg PN-EN 179:2009 i przeciwpaniczne wg PN-EN 179:2009.

Zastosowanie w drzwiach przeciwpożarowych innych okuć niż podano powyżej, ale tego samego rodzaju, jest możliwe, gdy zostały one wprowadzone do obrotu z oznakowaniem CE lub znakiem budowlanym B i ich przydatność do zastosowania w takich drzwiach została potwierdzona cyfrą 1 w czwartej pozycji kodu klasyfikacyjnego podanego w normie lub aprobacie, co oznacza, że zostały przeprowadzone wymagane przez odpowiednią normę przedmiotową badania w tym zakresie.

Zastosowane okucia zamienne powinny być dostosowane do masy skrzydła oraz obciążeń eksploatacyjnych, a także nie powinny powodować zmian w budowie drzwi.

1.3. Drzwi WSL-1000

Drzwi stalowe WSL-1000, zgodne z rys. 4, jednoskrzydłowe, pełne, lewe lub prawe, bez progu lub z progiem mają grubość 43 ÷ 48 mm, a wymiary w świetle ościeżnicy wynoszą:

- szerokość: 600 ÷ 1010 mm,
- wysokość: 1600 ÷ 2210 mm.

Budowa drzwi WSL-1000 jest taka sama jak drzwi WSL-1000PP, z tym, że w ościeżnicy drzwi WSL-1000 nie ma uszczelki pęczniającej.

Wyposażenie drzwi WSL-1000 jest takie samo jak drzwi WSL-1000PP, z tym, że zamykacz nie jest wyposażeniem obowiązkowym.

1.4. Drzwi WSL-1000Y

Drzwi stalowe WSL-1000Y, zgodne z rys. 5, jednoskrzydłowe, pełne, lewe lub prawe, bez progu lub z progiem mają grubość 43 ÷ 48 mm, a wymiary w świetle ościeżnicy wynoszą:

- szerokość: 600 ÷ 1010 mm,
- wysokość: 1600 ÷ 2210 mm.

Skrzydło drzwi jest zbudowane z ramy złożonej z kształtowników o przekrojach Z (rys. 8) i dwóch pionowych kształtowników Ω (rys. 3) oraz poszycia, wykonanych z ocynkowanej, stalowej blachy gatunku DX51D lub DX52D wg PN-EN 10346:2011, o grubości 0,6 ÷ 1,5 mm. Płyta skrzydła obłożona jest z obu stron płytami MDF wg PN-EN 622-5:2007, o grubości 6 ÷ 9 mm i po obwodzie opasana kształtownikami C (rys. 8) z blachy jw., tworząc trójstonną przylgę. Wypełnienie skrzydła stanowi wełna mineralna wg PN-EN 13162:2009, o gęstości nie mniejszej niż 50 kg/m³ lub płyty ze styropianu EPS 70 ÷ 100 wg PN-EN 13163:2009 i grubości 28 ÷ 30 mm.

Powierzchniowo skrzydło może być wykończony fornirem naturalnym lub sztucznym, laminatem HPL lub CPL, foliami celulozowymi lub PVC, profilowanymi płytami HDF (wg PN-EN 622-1:2005 i PN-EN 622-5:2006) albo powłoką lakierową.

Wzdłuż trzech przylg - pionowych i górnej, skrzydło drzwi WSL-1000Y jest wyposażone, zgodnie z rys. 9, w uszczelkę przylgową z EPDM wg PN-EN 12365-1:2006.

W drzwiach WSL-1000Y stosowane są ościeżnice wykonane ze stalowej blachy ocynkowanej gatunku DX51D lub DX52D wg PN-EN 10346:2011, o grubości 1,0 ÷ 2,0 mm i o przekrojach zgodnych z rys. 6. W części dolnej ościeżnica może być wyposażona w element podprogowy wpuszczany w podłoże, zgodnie z rys. 6.

We wrębie ościeżnicy, zgodnie z rys. 9, wzdłuż krawędzi górnej i pionowych, znajduje się uszczelka przylgowa z EPDM (wg PN-EN 12365-1:2006), a w drzwiach z progiem, wzdłuż krawędzi dolnej, znajduje się uszczelka przylgowa z EPDM.

Ościeżnice mogą być malowane w kolorze wg katalogu RAL, laminowane lub okleinowane foliami PVC.

Drzwi WSL-1000Y są wyposażone w:

- dwa lub trzy zawiasy trzpieniowe,
- zamek z wkładką bębnową,
- tarcze drzwiowe,
- klamki.

Drzwi WSL-1000Y mogą być wyposażane w dodatkowe zamki wpuszczane i/lub nawierzchniowe, 1 lub 2 zamki pomocnicze, połączone cięgłami z zamkiem centralnym, wizjer, zamykacz, próg drewniany albo metalowy, zamknięcia awaryjne, zamknięcia przeciwpaniczne i elektromagnetyczne, urządzenia kontroli dostępu, stopery i trzymacze drzwiowe.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Stalowe drzwi WSL-1000PP są przeznaczone do stosowania, jako zamknięcia otworów w przeciwpożarowych ścianach wewnętrznych i zewnętrznych obiektów budowlanych i spełniają wymagania:

- klasy EI₁ 30 / EW 30 odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010,
- klasy 3 wytrzymałości mechanicznej wg PN-EN 1192:2001,
- klasy RC3 odporności na włamanie wg PN-EN 1627:2012.

Stalowe drzwi WSL-1000 są przeznaczone do stosowania, jako drzwi wewnętrzne wejściowe i spełniają wymagania:

- klasy 3 wytrzymałości mechanicznej wg PN-EN 1192:2001,
- klasy RC3 odporności na włamanie wg PN-EN 1627:2012.

Stalowe drzwi WSL-1000Y są przeznaczone do stosowania, jako drzwi wewnętrzne wejściowe i spełniają wymagania klasy 3 wytrzymałości mechanicznej wg PN-EN 1192:2001.

Z uwagi na wymagania w zakresie odporności na korozję drzwi powinny być odpowiednio zabezpieczone powłokami antykorozyjnymi w zależności od kategorii korozyjności atmosfery wg PN-EN ISO 12944-2:2001. Zabezpieczenia antykorozyjne nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną.

Stosowanie drzwi objętych Aprobata Techniczną powinno odbywać się na podstawie projektu technicznego, opracowanego z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów (w szczególności Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie

warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - DzU Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami). Wbudowywanie drzwi, ich montaż i konserwacja powinny być zgodne z instrukcją producenta. Ościeżnica drzwi WSL-100PP powinna być wypełniona i uszczelniona zaprawą cementową.

Drzwi WSL-1000PP mogą być mocowane do ścian:

- murowanych, grubości nie mniejszej niż 115 mm,
- betonowych lub żelbetowych, grubości nie mniejszej niż 100 mm,
- z betonu komórkowego, grubości nie mniejszej niż 120 mm.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały

3.1.1. Ościeżnica

3.1.1.1. Kształtowniki stalowe. Ościeżnice powinny być wykonywane z blachy stalowej gatunku DX51D lub DX52D wg PN-EN 10346:2011, grubości $1,0 \div 2,0$ mm.

3.1.1.2. Uszczelki. W górnym i bocznych wrębach ościeżnicy powinny być stosowane uszczelki zgodne z p. 1.

3.1.2. Skrzydło

3.1.2.1. Blacha i wzmocnienia stalowe. Poszycia skrzydeł drzwiowych i ich wzmocnienia z kształtowników zgodnych z p. 1 powinny być wykonywane z ocynkowanej blachy stalowej gatunku DX51D lub DX52D wg PN-EN 10346:2011, grubości $0,6 \div 1,5$ mm. Zbrojenie przeciwwłamaniowe powinno być wykonane z prętów $\varnothing 5$ ze stali hartowanej gatunku C45 wg PN-EN 10083-1:2008 lub drutu sprężynowego D65B wg PN-M-80057:1971.

3.1.2.2. Wypełnienia. Jako wypełnienia skrzydła powinny być stosowane płyty z wełny mineralnej lub styropianowe, zgodne z p. 1.

3.1.2.3. Uszczelki. Wzdłuż górnej i bocznych przyłg skrzydła i w drzwiach z progiem wzdłuż krawędzi dolnej powinny być stosowane uszczelki z EPDM, zgodne z p. 1.

3.1.2.4. Powłoki malarskie i lakierowe. Do wykonywania powłok malarskich i lakierowych należy stosować materiały wykończeniowe pozwalające na uzyskanie powłok gładkich, bez smug, zacieków, obcych wtrąceń, spełniających wymagania podane w ZUAT-15/III/16/2007.

3.2. Okucia i zamki

Stosowane okucia i zamki powinny być zgodne z p. 1. Okucia zastosowane w drzwiach powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 1935:2003/AC:2005 – zawiasy, PN-EN 12209:2005/AC:2006 – zamki, PN-EN 1906:2012 - klamki drzwiowe wraz z tarczami, PN-EN 1154:1999/A1:2010 - zamykacze, PN-EN 179:2009 - zamknięcia awaryjne, PN-EN 1125:2009 – zamknięcia przeciwpancerne, PN-EN 1303:2007/AC:2008 – wkładki bębnekowe. Okucia powinny być dopuszczone do obrotu.

3.3. Wykonanie

Jakość wykonania i wykończenia drzwi powinna być zgodna z wymaganiami ZUAT-15/III.16/2007.

3.4. Właściwości techniczne

3.4.1. Wymiary. Wymiary drzwi powinny być zgodne z p. 1. Odchyłki wymiarów skrzydeł powinny być zgodne z wymaganiami PN-EN 1529:2001 dla klasy tolerancji 2.

Przekroje ościeżnic powinny być zgodne z p. 1. Odchyłki wymiarów ościeżnic nie powinny przekraczać wartości dopuszczalnych podanych w ZUAT-15/III.16/2007.

3.3.2. Kształt skrzydła (prostokątność i płaskość). Kształt skrzydła, określany prostokątnością naroży oraz płaskością brzegów i naroży skrzydła powinien spełniać poniższe wymagania:

- odchyłki prostokątności naroży powinny mieścić się w zakresie odchyłek dopuszczalnych dla klasy tolerancji 2 wg PN-EN 1529:2001,
- odchyłki od płaskości ogólnej i od płaskości miejscowej powinny mieścić się w zakresie odchyłek dopuszczalnych dla klasy tolerancji 2 wg PN-EN 1530:2001.

3.3.3. Odporność na wielokrotne cykliczne otwieranie i zamykanie (trwałość mechaniczna). Drzwi po wykonaniu 100000 cykli otwierania i zamykania skrzydła (tj. dla klasy 5 wg PN-EN 12400:2004), nie powinny wykazywać uszkodzeń i nieprawidłowości w działaniu. Skrzydło drzwi

powinno się poruszać bez zacięć i zahamowań w ruchu. Uszczelki powinny na całej swej długości przylegać do odpowiednich powierzchni, zgodnie z założeniami konstrukcyjnymi.

Badanie wykonane w procedurze aprobowanej, nie objęte wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów.

3.3.4. Prawdliwość działania i wartości sił operacyjnych. Skrzydło drzwi przy otwieraniu i zamykaniu powinno się poruszać bez zacięć i zahamowań w ruchu. Po zamknięciu uszczelki powinny przylegać na całej swej długości do odpowiednich powierzchni, zgodnie z założeniami konstrukcyjnymi. Zawiasy, klamki, zamki i inne elementy wyposażenia powinny działać zgodnie z danymi producenta. Wartości sił operacyjnych nie powinny przekraczać wartości podanych dla klasy 3 wg PN-EN 12217:2005.

3.3.5. Odporność na obciążenie statyczne pionowe, działające w płaszczyźnie skrzydła. Odkształcenia trwałe, zgodnie z wymaganiami PN-EN 1192:2001 dla klasy 3 wytrzymałości, powstałe w wyniku obciążenia skrzydła siłą skupioną 800 N, działającą w płaszczyźnie skrzydła, zgodnie z PN-EN 947:2000, nie powinny przekroczyć 1,0 mm oraz obniżyć właściwości funkcjonalnych i sprawności działania drzwi.

3.3.6. Wytrzymałość na skręcanie statyczne. Odkształcenie trwałe naroża, zgodnie z wymaganiami PN-EN 1192:2001 dla klasy 3 wytrzymałości, powstałe w wyniku obciążenia skrzydła siłą skupioną 300 N, działającą zgodnie z PN-EN 948:2000, nie powinno przekraczać 2 mm oraz obniżać właściwości funkcjonalnych i sprawności działania drzwi.

3.3.7. Odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim. Odkształcenia trwałe, zgodnie z wymaganiami PN-EN 1192:2001 dla klasy 3 wytrzymałości, powstałe w wyniku działania na skrzydło obciążenia udarowego o energii uderzenia 120 J, zgodnie z PN-EN 949:2000, nie powinny przekraczać 2,5 mm. Nie powinny występować uszkodzenia konstrukcji oraz pęknięcia powłoki malarskiej skrzydła. Po badaniu drzwi powinny zachować sprawność działania.

3.3.8. Odporność na uderzenie ciałem twardym. Średnia głębokość trwałych wgłębień, zgodnie z wymaganiami PN-EN 1192:2001 dla klasy 3 wytrzymałości, powstałych po uderzeniach z energią 5 J, zgodnie z PN-EN 950:2000, nie powinna przekraczać 1 mm, zaś wartość maksymalna nie powinna przekraczać 1,5 mm. Wartość średnia średnic tych wgłębień nie powinna przekraczać 20 mm. Mogą występować pojedyncze uszkodzenia powłoki malarskiej. Odkształcenia trwałe powinny być słabo widoczne przy obserwacji w świetle rozproszonym z odległości 5 m.

3.3.9. Przepuszczalność powietrza. Drzwi zewnętrzne WSL-1000PP oraz wewnętrzne wejściowe WSL-1000 i WSL-1000Y powinny spełniać wymagania klasy 4 przepuszczalności powietrza wg PN-EN 12207:2001.

3.3.10. Odporność na obciążenie wiatrem. Drzwi zewnętrzne WSL-1000PP powinny spełnić kryteria określone w PN-EN 12211:2001 dla klasy C5.

3.3.11. Wodoszczelność. Drzwi zewnętrzne WSL-1000PP, z uszczelnieniem progowym powinny spełnić wymagania wg PN-EN 12208:2001 co najmniej dla klasy 6A.

3.3.12. Odporność ogniowa. Drzwi WSL-1000PP powinny spełniać kryteria określone w PN-EN 13501-2+A1:2010 dla klasy odporności ogniowej EI₁ 30 / EW 30.

3.3.13. Odporność na włamanie. Drzwi WSL-1000PP i WSL-1000, powinny spełniać wymagania dla klasy RC3 odporności na włamanie podane w PN-EN 1627:2012.

3.3.14. Oznakowanie. Każde drzwi powinny być oznakowane: w sposób trwały tabliczką znamionową – w przypadku drzwi przeciwpożarowych i etykietą – w przypadku pozostałych drzwi. Oznakowanie powinno zawierać następujące dane:

- nazwę producenta,
- nazwę (symbol) wyrobu,
- rok produkcji,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9108/2013.
- klasę odporności na włamanie - w przypadku drzwi przeciwwłamaniowych,
- klasę odporności ogniowej - w przypadku drzwi przeciwpożarowych.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Drzwi objęte Aprobataą powinny być pakowane pojedynczo lub na paletach w kompletnym zestawie elementów składowych, zgodnie z PN-B-05000:1996, z dołączoną instrukcją wbudowania. Opakowania powinny zabezpieczać wyrób przed uszkodzeniami mechanicznymi i odkształceniami. Wyroby powinny być przechowywane i transportowane zgodnie z PN-B-05000:1996.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca, co najmniej dane z oznakowania oraz:

- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,

- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności – w przypadku drzwi przeciwpożarowych,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadających ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9108/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-9108/2013 dokonuje producent, stosując:

- system 1 – w przypadku drzwi WSL-1000PP,
- system 3 – w przypadku drzwi WSL-1000 i WSL-1000Y.

W przypadku systemu 1 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9108/2013, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania podane w p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,

- ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9108/2013, na podstawie:

- wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu drzwi obejmuje:

- prostokątność skrzydeł,
- płaskość skrzydeł,
- odporność na obciążenie statyczne pionowe, działające w płaszczyźnie skrzydła,
- wytrzymałość na skręcanie statyczne,
- odporność na uderzenie ciałem twardym,
- odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim,
- przepuszczalność powietrza,
- odporność na obciążenie wiatrem - w przypadku drzwi zewnętrznych,
- wodoszczelność - w przypadku drzwi zewnętrznych,
- klasę odporności ogniowej - w przypadku drzwi przeciwpożarowych,
- klasy odporności na włamanie - w przypadku drzwi przeciwwłamaniowych,

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzenie wyrobów składowych i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (wg p. 5.4) prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Właściwości techniczne wyrobów składowych stosowanych w drzwiach powinny być potwierdzone deklaracjami zgodności w przypadku wyrobów podlegających wymaganiom ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi

zmianami), a w przypadku pozostałych wyrobów – świadectwami technicznymi (świadectwami zgodności) wydanymi przez producentów. Dokumenty te powinny obejmować: okucia, uszczelki, okładziny i wypełnienia.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9108/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające – w przypadku drzwi przeciwpożarowych,
- c) badania okresowe – w przypadku drzwi bez deklarowanej odporności ogniowej.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) jakości wykonania,
- b) odchyłek wymiarów,
- c) oznakowania.

5.4.3. Badania uzupełniające. Badania uzupełniające drzwi WSL-1000PP obejmują sprawdzenie:

- a) sił operacyjnych,
- a) odporności na obciążenie statyczne pionowe, działające w płaszczyźnie skrzydła,
- b) przepuszczalności powietrza,
- c) odporności na obciążenie wiatrem (w przypadku drzwi zewnętrznych),
- d) wodoszczelności (w przypadku drzwi zewnętrznych),
- e) odporności ogniowej.

5.4.4. Badania okresowe. Badania okresowe drzwi WSL-1000 i WSL-1000Y obejmują sprawdzenie:

- a) sił operacyjnych,
- b) odporności na obciążenie statyczne pionowe, działające w płaszczyźnie skrzydła,
- c) przepuszczalności powietrza.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające i okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości techniczno-użytkowych drzwi należy wykonać metodami podanymi w ZUAT-15/III.16/2007 oraz w p. 5.6.1 ÷ p. 5.6.3.

5.6.1. Sprawdzenie odporności na włamanie. Badanie odporności na włamanie drzwi należy przeprowadzić zgodnie z: PN-EN 1628:2011, PN-EN 1629:2011 i PN-EN 1630:2011.

5.6.2. Sprawdzenie odporności na obciążenie wiatrem. Badanie należy wykonać wg PN-EN 12211:2001.

5.6.3. Sprawdzenie wodoszczelności. Badanie należy wykonać wg PN-EN 1027:2001.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9108/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność stalowych drzwi systemu WITEX SUPER LOCK do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9108/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta stalowych drzwi systemu WITEX SUPER LOCK od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów objętych Aprobata, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie i prawidłową jakość wbudowania.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie stalowych drzwi systemu WITEX SUPER LOCK należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9108/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9108/2013 jest ważna do 29 marca 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

- PN-EN 13501-2+A1:2010 *Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków -
- Część 2: Klasyfikacja na podstawie wyników badań odporności
ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej*
- PN-EN 1192:2001 *Drzwi -- Klasyfikacja wymagań wytrzymałościowych*
- PN-EN 1529:2001 *Skrzydła drzwiowe -- Wysokość, szerokość, grubość i prostokątność -
- Klasy tolerancji*
- PN-EN 1530:2001 *Skrzydła drzwiowe -- Płaskość ogólna i miejscowa -- Klasy tolerancji*
- PN-EN 12217:2005 *Drzwi -- Siły operacyjne -- Wymagania i klasyfikacja*
- PN-EN ISO 717-1:1999 *Akustyka -- Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izola-
cyjności akustycznej elementów budowlanych. Izolacyjność od
dźwięków powietrznych*
- PN-EN 12046-2:2001 *Siły operacyjne -- Metoda badania -- Część 2: Drzwi*
- PN-B-05000:1996 *Okna i drzwi -- Pakowanie, przechowywanie i transport*
- PN-N-03010:1983 *Statystyczna kontrola jakości -- Losowy wybór jednostek produktu do
próbek*
- PN-EN 947:2000 *Drzwi rozwierane -- Oznaczanie odporności na obciążenia pionowe*
- PN-EN 948:2000 *Drzwi rozwierane -- Oznaczanie wytrzymałości na skręcanie
statyczne*
- PN-EN 949:2000 *Okna i ściany osłonowe, drzwi, zasłony i żaluzje -- Oznaczanie odpor-
ności na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim*
- PN-EN 950:2000 *Skrzydła drzwiowe -- Oznaczanie odporności na uderzenie ciałem
twardym*
- PN-EN 1026:2001 *Okna i drzwi -- Przepuszczalność powietrza -- Metoda badania*
- PN-EN 12207:2001 *Okna i drzwi -- Przepuszczalność powietrza -- Klasyfikacja*
- PN-EN 12208:2001 *Okna i drzwi -- Wodoszczelność -- Klasyfikacja*
- PN-EN 1027:2001 *Okna i drzwi -- Wodoszczelność -- Metoda badania*
- PN-EN 12210:2001/
AC:2006 *Okna i drzwi -- Odporność na obciążenie wiatrem -- Klasyfikacja*
- PN-EN 12211:2001 *Okna i drzwi -- Odporność na obciążenie wiatrem -- Metoda badania*
- PN-EN 1627:2012 *Drzwi, okna ściany osłonowe, kraty i żaluzje -- Odporność na
włamanie -- Wymagania i klasyfikacja*

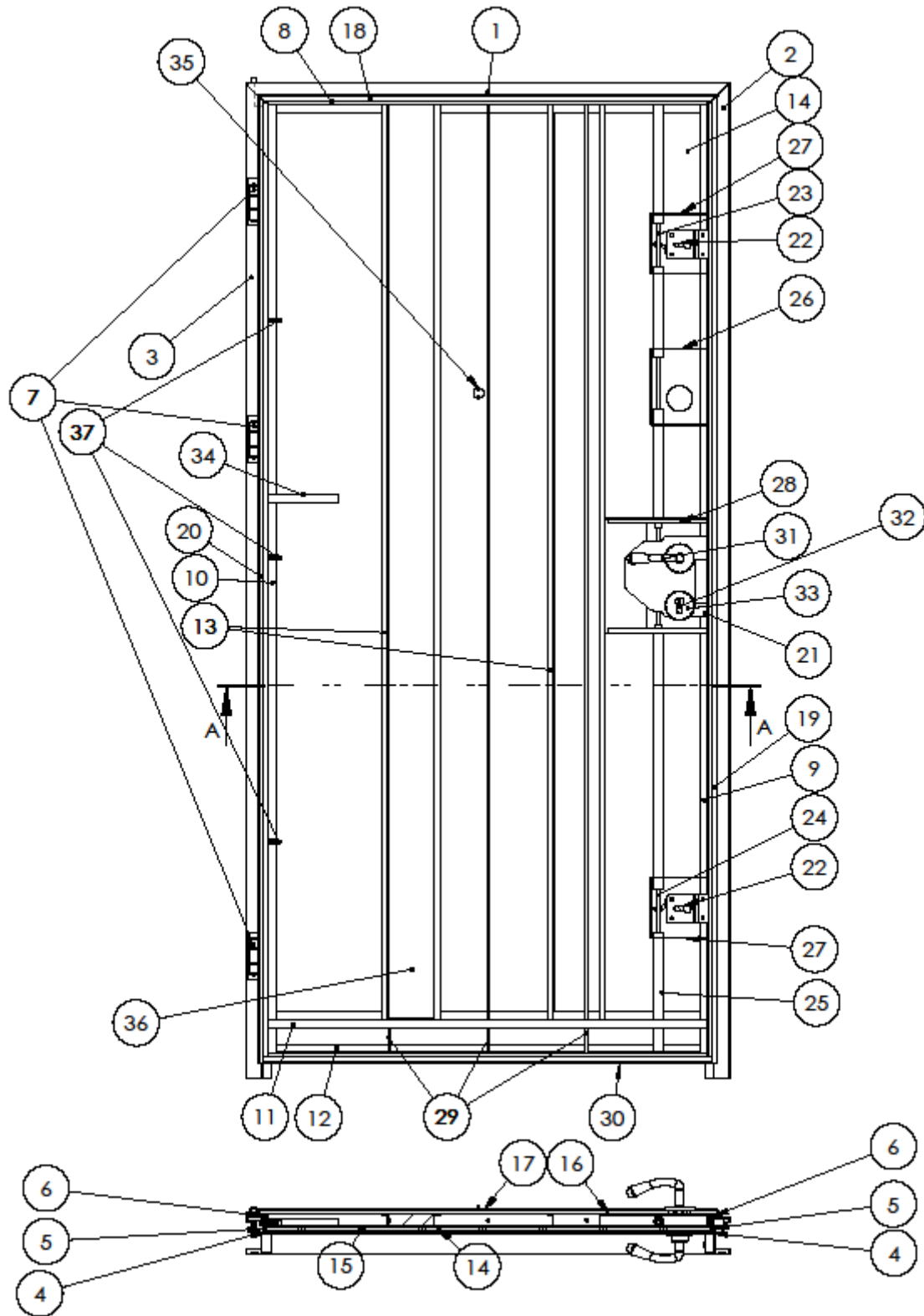
PN-EN 1628:2011	<i>Drzwi, okna, ściany osłonowe, kraty i żaluzje -- Odporność na włamanie -- Metoda badania dla określenia odporności na obciążenie statyczne</i>
PN-EN 1629:2011	<i>Drzwi, okna, ściany osłonowe, kraty i żaluzje -- Odporność na włamanie -- Metoda badania dla określenia odporności na obciążenie dynamiczne</i>
PN-EN 1630:2011	<i>Drzwi, okna, ściany osłonowe, kraty i żaluzje -- Odporność na włamanie -- Metoda badania dla określenia odporności na próby włamania ręcznego</i>
PN-EN 1935:2003/ AC:2005	<i>Okucia budowlane -- Zawiasy jednoosiowe -- Wymagania i metody badań</i>
PN-EN 12209:2005/ AC:2006	<i>Okucia budowlane -- Zamki -- Zamki mechaniczne wraz z zaczepami -- Wymagania i metody badań</i>
PN-EN 1906:2003	<i>Okucia budowlane -- Klamki i gałki drzwiowe wraz z tarczami -- Wymagania i metody badań</i>
PN-EN 10346:2009	<i>Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 13162:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie -- Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie -- Specyfikacja</i>
PN-EN 13163:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie -- Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie -- Specyfikacja</i>
PN-EN 10111:2001	<i>Stal niskowęglowa -- Blachy i taśmy walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno -- Warunki techniczne dostawy</i>
PN-M-80057:1971	<i>Druty sprężynowe -- Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia</i>
ZUAT-15/III.16/2007	<i>Drzwi rozwierane wewnętrzne: wejściowe i wewnątrzlokalowe, z drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych i metali, ogólnego stosowania oraz deklarowanej klasy odporności ogniowej i/lub dymoszczelności</i>

Raporty z badań, oceny i klasyfikacje

1. Sprawozdanie z badań Nr LB-1/215/2012 – Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych LB-1 – IMP
2. Sprawozdanie z badań Nr LB-1/216/2012 – Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych LB-1 – IMP
3. Sprawozdanie z badań Nr LB-1/089/2012 – Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych LB-1 – IMP
4. Sprawozdanie z badań izolacyjności akustycznej drzwi stalowych wejściowych zewnętrznych WITEX SUPER LOCK typu WSL-1000 – praca Nr : 2026/12/Z00NA – Zakład Akustyki ITB
5. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej drzwi stalowych, jednoskrzydłowych, pełnych, rozwieranych typu WSL-1000PP, firmy WITEX SUPER LOCK – Raport klasyfikacyjny numer: 2172/12/Z00NP – Zakład Badań Ogniowych ITB
6. Klasyfikacja uzupełniająca w zakresie odporności ogniowej drzwi stalowych, jednoskrzydłowych, pełnych, rozwieranych typu WSL-1000PP, firmy WITEX SUPER LOCK – do Raportu klasyfikacyjnego numer: 2172/12/Z00NP – Zakład Badań Ogniowych ITB

RYSUNKI

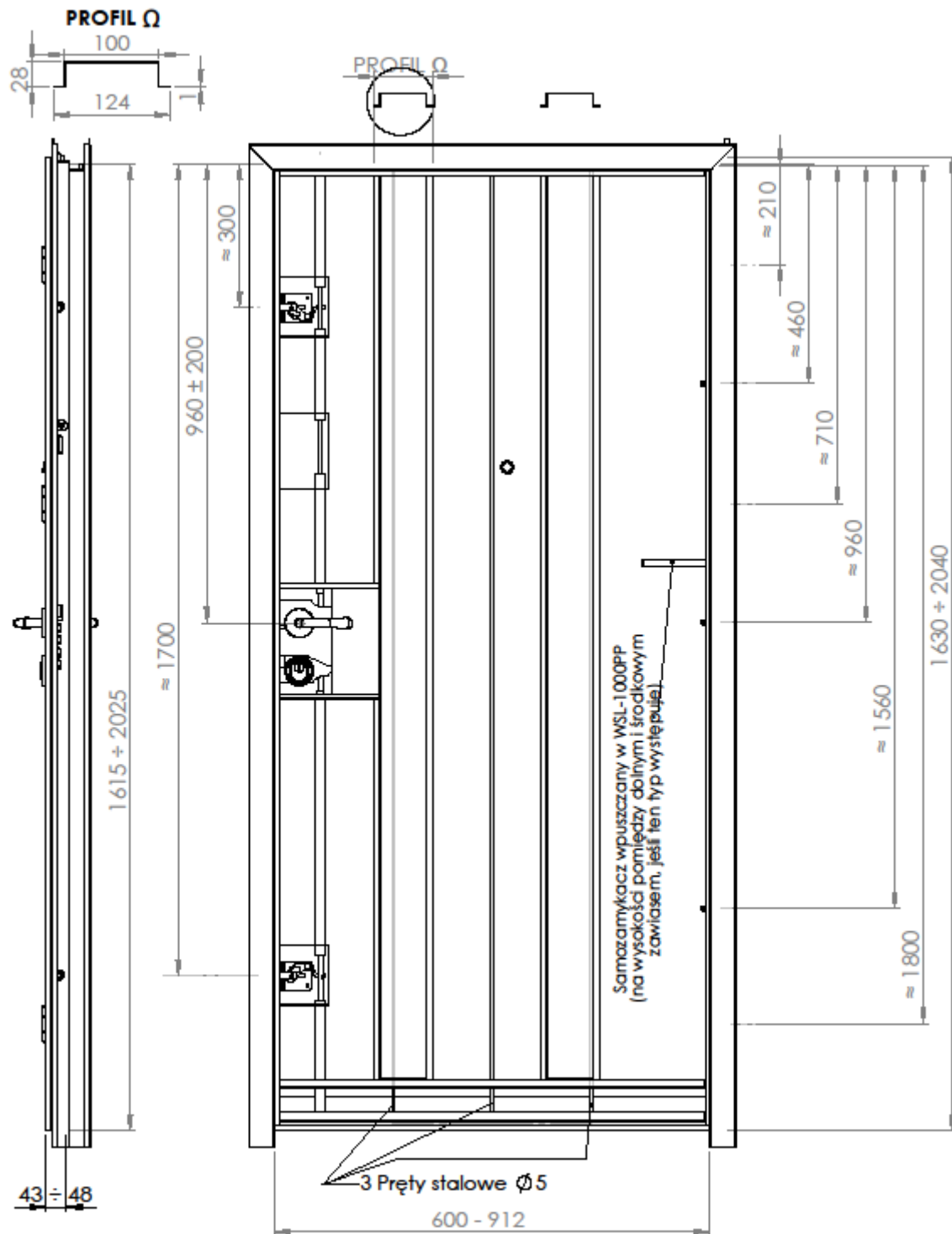
1. Budowa drzwi WSL-1000PP.....	20
2. Zestawienie elementów drzwi WSL-1000PP.....	21
3. Konstrukcja drzwi WSL-1000PP.....	22
4. Konstrukcja drzwi WSL-1000.....	23
5. Konstrukcja drzwi WSL-1000Y.....	24
6. Ościeżnica do drzwi systemu WITEX SUPER LOCK.....	25
7. Przekroje ościeżnicy do drzwi systemu WITEX SUPER LOCK.....	25
8. Kształtowniki skrzydła drzwi systemu WITEX SUPER LOCK.....	26
9. Uszczelki do drzwi systemu WITEX SUPER LOCK.....	26
10. Uszczelnienie drzwi zewnętrznych WSL-1000 PP w części progowej oraz progi do drzwi WSL-1000PP.....	27



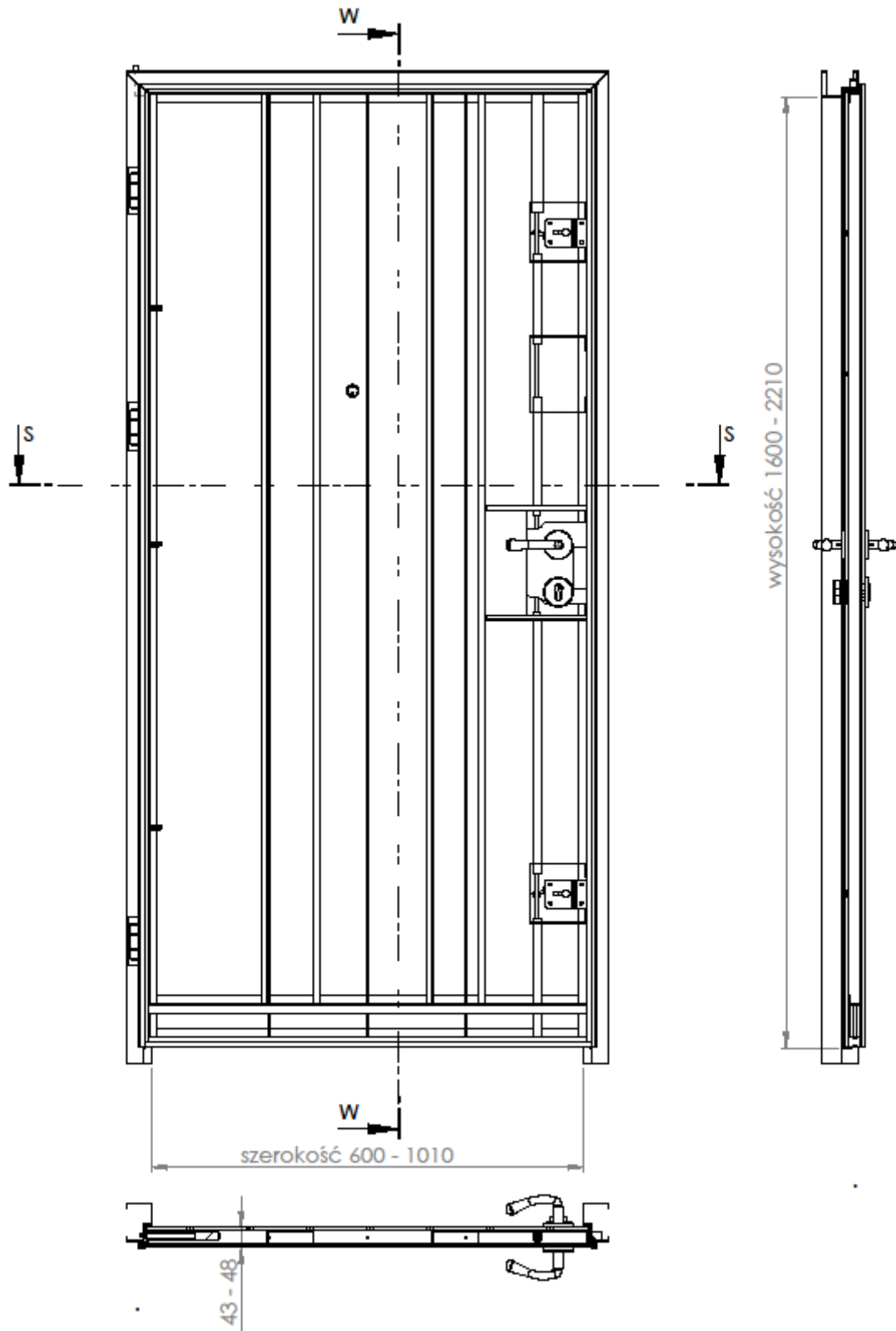
Rys. 1. Budowa drzwi WSL-1000PP

NR ELEMENTU	NAZWA CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	Nadproże Ościeżnicy (poprzeczka górna)	1
2	Stojak Zamkowy Ościeżnicy	1
3	Stojak Zawiasowy Ościeżnicy	1
4	Uszczelka Przylgowa EPDM - na Ościeżnicy	3
5	Uszczelka_Pęczniąca na Ościeżnicy	3
6	Uszczelka Przylgowa EPDM - na Skrzydle	3
7	ZAWIASY	6
8	Kształtownik_Z -górny - Ramy Skrzydła	1
9	Kształtownik_Z -zamkowy - Ramy Skrzydła	1
10	Kształtownik_Z -zawiasowy - Ramy Skrzydła	1
11	Kształtownik_Z - środkowy - Ramy Skrzydła	1
12	Kształtownik_Z - dolny - Ramy Skrzydła	1
13	Kształtownik_OMEGA - Skrzydła	2
14	Poszycie Wąskie Skrzydła	1
15	MDF - Panel Wąski Skrzydła	1
16	Poszycie Szerokie Skrzydła	1
17	MDF - Panel Szeroki Skrzydła	1
18	Kształtownik_C - górny - Opaski Skrzydła	1
19	Kształtownik_C - zamkowy - Opaski Skrzydła	1
20	Kształtownik_C - zawiasowy - Opaski Skrzydła	1
21	Zamek Centralny	1
22	Zamek pomocniczy	2
23	Cięgło zamka pomocniczego górnego	1
24	Cięgło zamka pomocniczego dolnego	1
25	Kanały Cięgł zamków pomocniczych	5
26	Kieszonka zamka dodatkowego	1
27	Kieszonka zamka pomocniczego	2
28	Kieszonka zamka centralnego	1
29	Pręt Przeciwwłamaniowy_fi-5	3
30	Kształtownik_C - dolny - Opaski Skrzydła	1
31	Klamka z rdzeniem stalowym	2
32	Bębnowa Wkładka zamkowa	1
33	Tarcza Zamkowa	1
34	Zamykacz Wpuszczany	1
35	WIZJER	1
36	Wypełnienie - Wełna Mineralna	
37	Bolec przeciwwyważeniowy	3

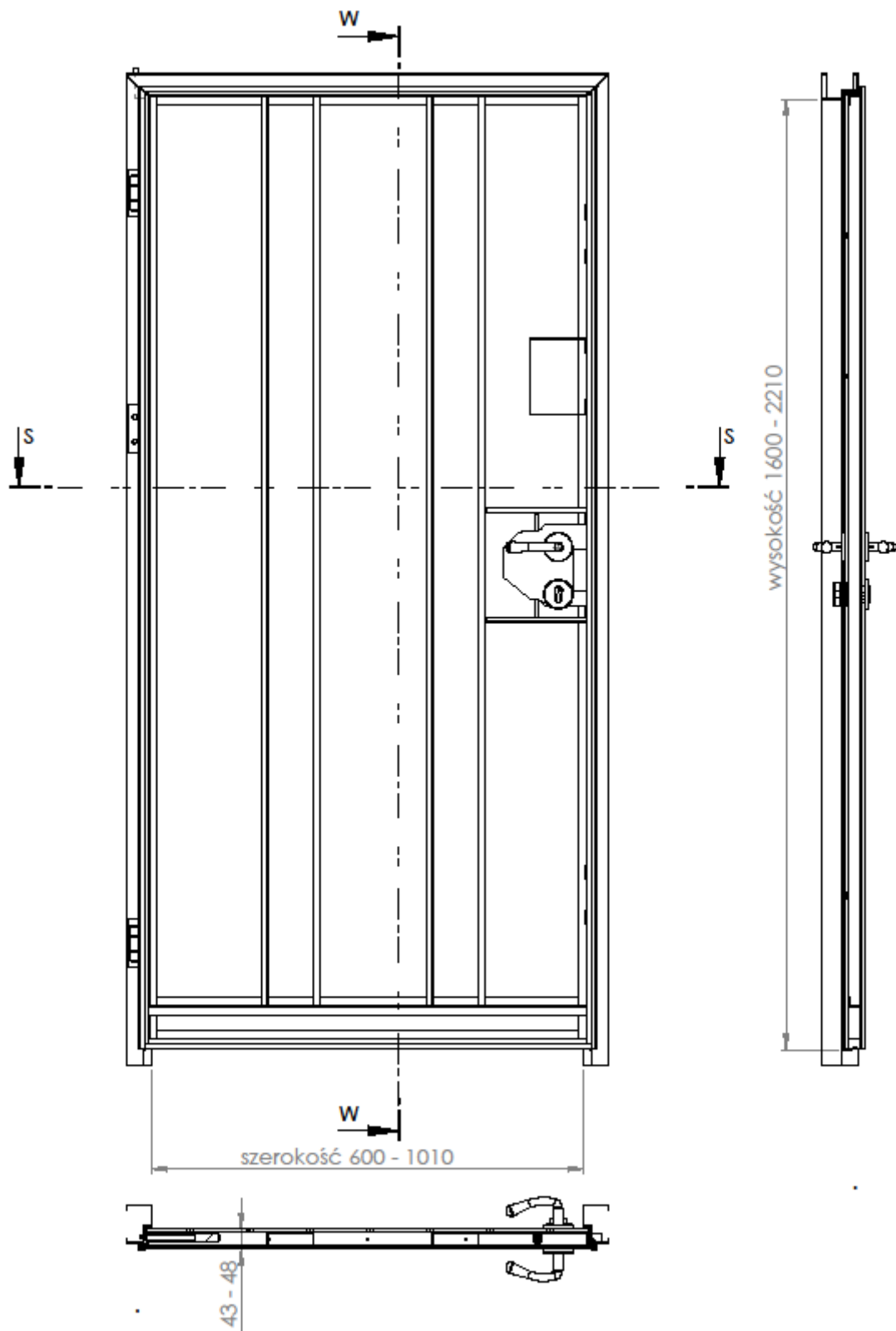
Rys. 2. Tabela oznaczeń elementów drzwi WSL-1000PP



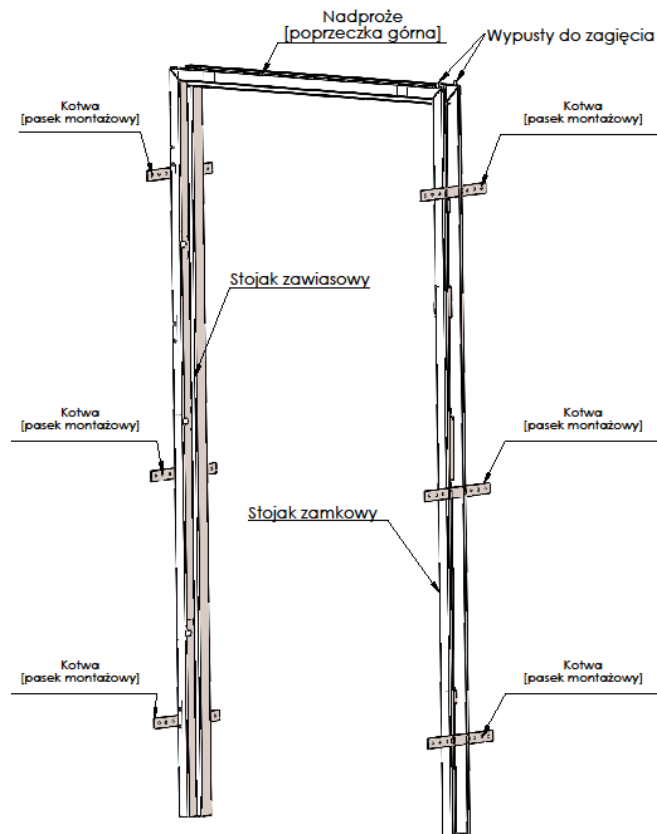
Rys. 3. Konstrukcja drzwi WSL-1000PP



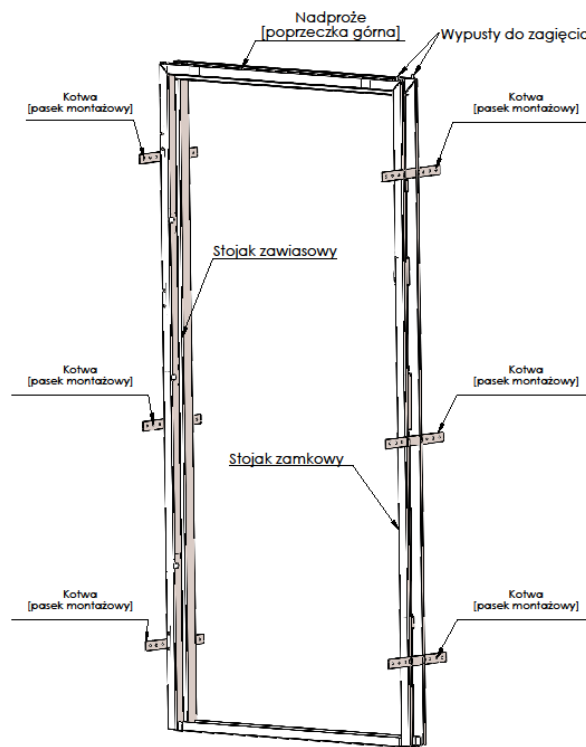
Rys. 4. Konstrukcja drzwi WSL-1000



Rys. 5. Konstrukcja drzwi WSL-1000Y

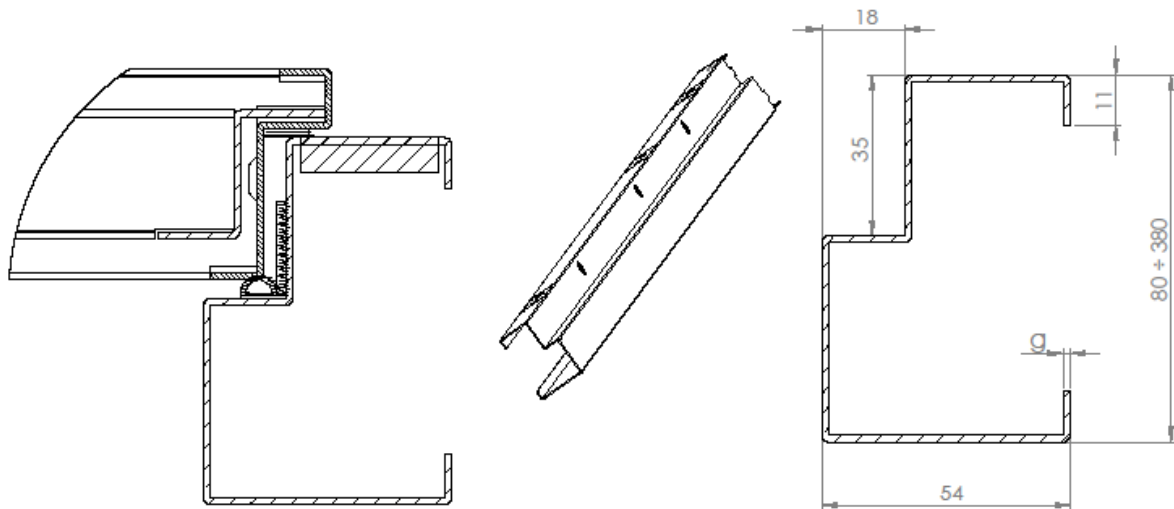


Ościeżnica w wersji standardowej - bez podproża bez "ślepego progu" wpuszczanego w podłogę



Ościeżnica w opcji z podprożem ze "ślepyim progim" wpuszczanym w podłogę

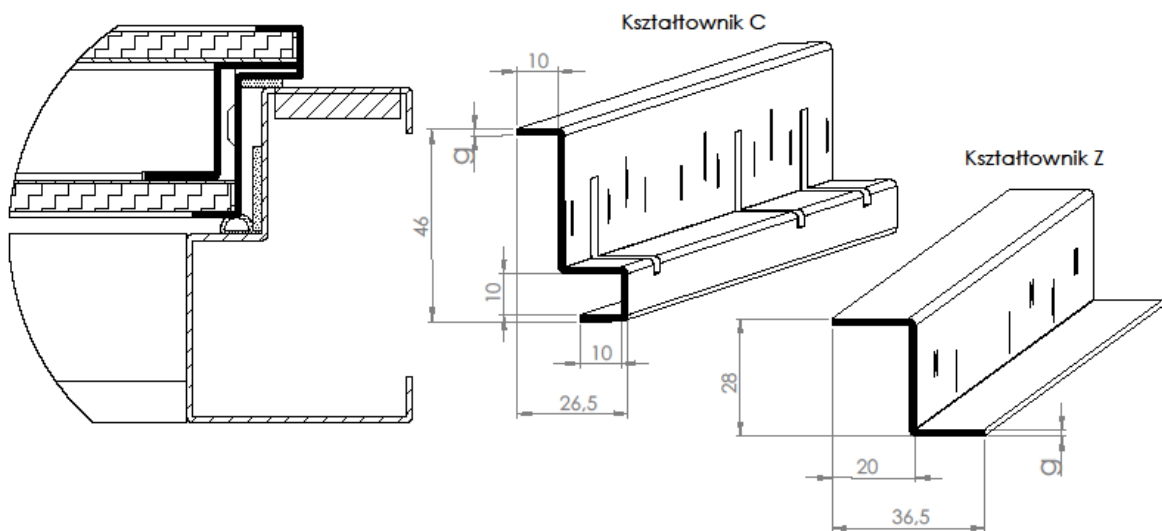
Rys. 6. Ościeżnica do drzwi systemu WITEX SUPER LOCK



$g = 1,5 \div 1,9 \text{ mm}$ – dla drzwi WSL-1000PP i WSL-1000

$g = 0,6 \div 1,6 \text{ mm}$ – dla drzwi WSL-1000Y

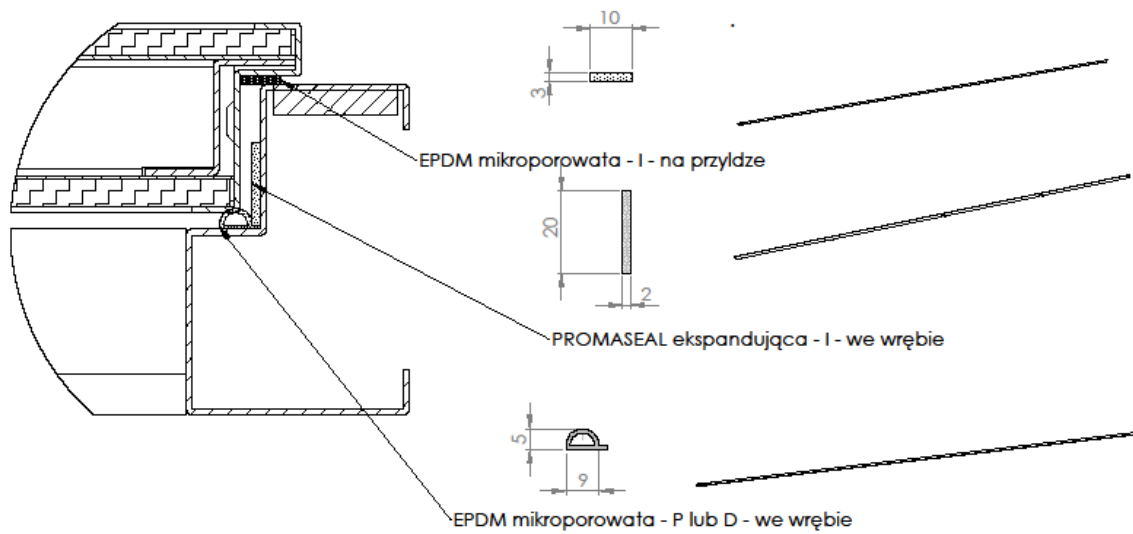
Rys. 7. Przekroje ościeżnicy do drzwi systemu WITEX SUPER LOCK



$g = 1,5 \pm 0,1 \text{ mm}$ – dla drzwi WSL-1000PP i WSL-1000

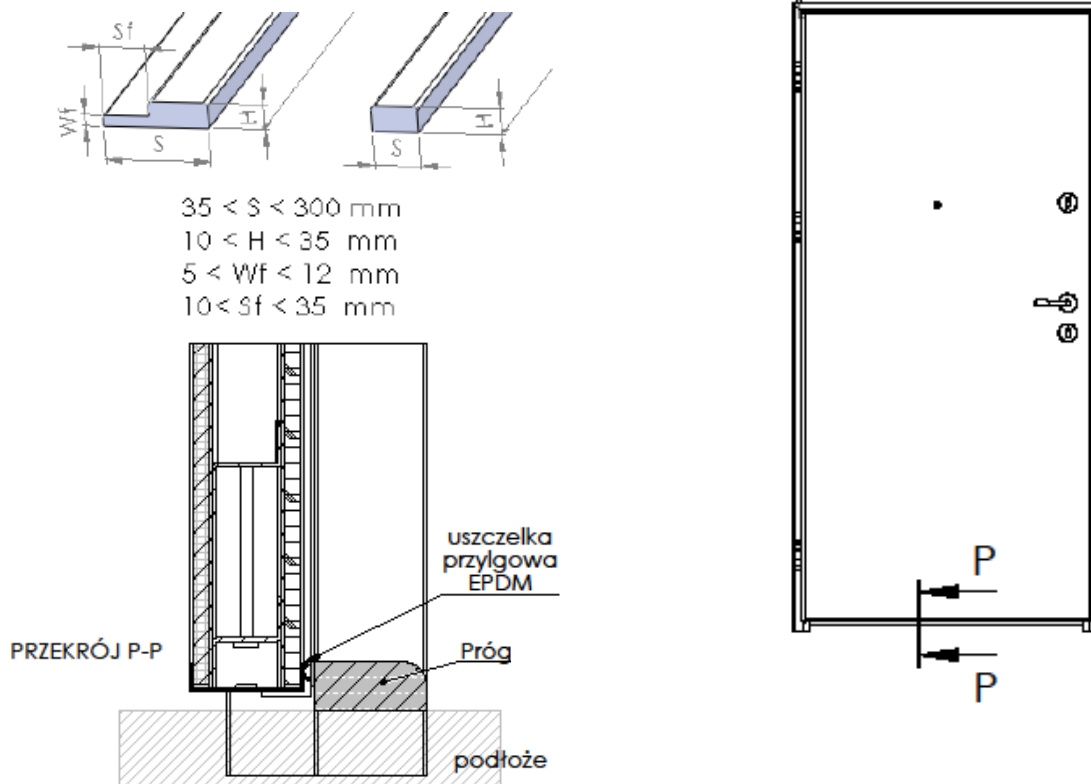
$g = 0,6 \div 1,6 \text{ mm}$ – dla drzwi WSL-1000Y

Rys. 8. Kształtowniki skrzydła drzwi systemu WITEX SUPER LOCK



Rys. 9. Uszczelki do drzwi systemu WITEX SUPER LOCK

Progi do drzwi WSL-1000PP
drewniane, stalowe lub aluminiowe



Rys. 10. Uszczelnienie drzwi zewnętrznych WSL-1000 PP
w części progowej oraz progi do drzwi WSL-1000PP